

PROCEDIMIENTO CONSTRUCTIVO:

12.- CONTINUANDO CON LOS TRABAJOS DE LA ESTRUCTURA SE PROCEDE CON LA FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-1" DE 100 MTS DE ALTURA AL CENTRO DEL MISMO, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON DOS PTR IGUALES DE 2 1/2" X 1/4" DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE CON PTR DE 2" X 2" X 3 MM SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES Y SOLDADO SOBRE LAS PLACAS DE ACERO DE 50X50X4" DE ESP. P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

13.- UNA VEZ HABILITADA Y MONTADA LA ARMADURA SOBRE LAS COLUMNAS, SE PROCEDE AL SOLDADO DE LOS CLIPS PARA EL FIJADO DE LOS LARGUEROS MONTES 6" X 2 1/2" MT 15 SENCILLOS Y EN STRUTS 6" X 2 1/2" MT 14 EN CADA NODO DE LA ARMADURA "A-1", ASI COMO EL HABILITADO DE LOS PUNTALES EN LA CUERDA INFERIOR DE LA ARMADURA A BASE DE STRUTS 6" X 2 1/2" MT 14.

14.- SE DARÁ CONTINUIDAD CON EL HABILITADO DE LOS CONTRAVIENTOS 1" X 1" DE ACERO, A BASE DE REDONDO SOLIDO LISO DE 3/4" CON CUERDA ESTÁNDAR EN SUS EXTREMOS DE 12 CMS. DE LARGO, TUECA CONTRATUECA, 1 BARRENO DE 7/8" POR ARMADURA FIJADO EN SU APOYO MOVIBLE A UN ANGULO Y PLACA EN APOYO FIJO, ASI COMO LOS LIGAJOS 1/2" X 1/2" FABRICADO CON TENSOR DE ACERO A BASE DE REDONDO LISO DE 1/2" BARRENO PARA 1/2" ELABORACIÓN DE CUERDA ESTÁNDAR DE 8 CMS RONDANA LISA Y DE PRESIÓN, TUECA DE ACERO A-307, P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

15.- SE PROSIGUE CON EL FABRICACIÓN DE LA ARMADURA "A-2" DE 100 MTS DE ALTURA, FABRICADA EN SU CUERDA SUPERIOR Y CUERDA INFERIOR CON PTR DE 2" X 2" X 3 MM DE ESPESOR, CON MONTANTES Y DIAGONALES DE PTR DE 2" X 2" X 3 MM SEGUN ESPECIFICACIONES DE PLANOS ESTRUCTURALES, P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA). UNA VEZ TERMINADO EL ARMADO SE PROCEDE AL MONTAJE Y SOLDADO DE LA ARMADURA A LAS PLACAS DE 50X50X4" DE ESPESOR, ACABADO CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.

16.- SE DARÁ INICIO CON LA COLOCACIÓN DE LA CUBIERTA A BASE DE LÁMINA ACANALADA TRAPEZOIDAL ALUM 8-101 CAL 26 DE 610 X 114 M Y SUECIÓN CONTRA FUERZA AUTO ROISCANTE DE 1/4" DIA. X 1" P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

17.- PROSIGUIENDO A LA SUECIÓN DEL CANALÓN DE LÁMINA GALVANIZADA CAL # 20, DE 100 CM DE DESARROLLO, APOYADO SOLAMENTE EN 3" PARA CONDUCIR LAS AGUAS A LAS BAJADAS PLUVIALES, P.U.O.T. (POR UNIDAD DE OBRA TERMINADA).

NOTAS GENERALES

ESTRUCTURAS DE ACERO.

1.- ACOLOCACIONES EN MILIMETROS A MENOS QUE SE INDIQUE OTRA UNIDAD.

2.- NIVELES EN METROS.

3.- ACERO ESTRUCTURAL ASTM A-36.

4.- EL ACERO PARA ANCLAS SERÁ ASTM A-36 O A307, DEBERÁN TENER UN RECURBIMIENTO MÍNIMO DE 75 MM Y DEBERÁN QUEDAR DENTRO DEL ACERO DE REFUEJO.

5.- EN PLACAS DE APOYO Y CONEXIONES SERÁ DE CALIDAD ASTM A-36 COMO MÍNIMO.

6.- LOS PERFILES ESTRUCTURALES UTILIZADOS EN LA SUPERESTRUCTURA SERÁN DE ACERO INDICADO EN LA TABLA DE SECCIONES (ACERO ESTRUCTURAL A-36) CON 1/2" SUECIÓN PARA LOS ANGULOS, PARA LOS PTR. 1/2" X 1/4" Y PARA EL POLIN ZINTRO ESTRUCTURAL 1/2" X 1/4" X 1/2". DEBERÁN TENER LA MARCA DEL PROVEEDOR Y NO DEBERÁ USARSE HASTA SU PLENA IDENTIFICACIÓN. NO DEBERÁ TENER TORCEDURAS, DOBLICES NI JUNTAS ABERTAS, LOS DEFECTOS DE ESTE TIPO SERÁN MOTIVO DE RECHAZO DE LA PIEZA.

7.- EL ACERO PARA LARGUEROS SERÁ ASTM A440, MON-TEN O ASTM 500 PER.

8.- LOS TORNILLOS PARA CONEXIONES DE MIEMBROS ESTRUCTURALES PRINCIPALES SERÁN DE ACERO A-307.

9.- SOLDADURA.

9.1.- TODA LA SOLDADURA EMPLEADA SERÁ DE LA SERIE E-7018, CUMPLIENDO CON LAS NORMAS AWS.

9.2.- LA SOLDADURA SERÁ DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 5 MM.

9.3.- LA SUPERFICIE PARA SOLDAR DEBERÁ LIMPIARSE DE ESCAMAS SUELTAS, ESCORIA, ÓXIDO, GRASAS, HUMEDAD O CUALQUIER OTRO MATERIAL EXTRAÑO, DEBIENDO QUEDAR TERAS, UNIFORMES Y LIBRES DE REBASAS Y NO PRESENTAR DESCARGAMIENTOS, GRIETAS U OTROS DEFECTOS QUE PUEDAN DISMINUIR LA EFICIENCIA DE LA SOLDADURA.

COMO SE UTILIZA SOLDADURA DE FILETE, LAS PIEZAS SE PONDRÁN EN SU POSICIÓN TAN CERCA COMO SEA POSIBLE Y EN NINGUN CASO ESTARÁN SEPARADAS MÁS DE 5 MM. SI LA SEPARACIÓN ES IGUAL O MAYOR A 16 MM EL LADO DEL FILETE DE SOLDADURA SE AUMENTARÁ EN UNA CANTIDAD IGUAL A LA SEPARACIÓN.

9.4.- TODA LA SOLDADURA SERÁ CON ELECTRODO E-7018.

9.5.- TODOS LOS SOLDADORES SERÁN CALIFICADOS.

10.- PINTURA.

10.1.- TODO EL PERIF. METÁLICO ESTARÁ LIBRE DE POLVO Y ÓXIDOS ANTES DE RECURBIR LAS SUPERFICIES, CON UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA (PRIMER) ROJO MINERAL DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA Y DESPUÉS UNA MANO DE PINTURA DE COLOR DE 3 MILESÍMAS DE PULGADA, SU APLICACIÓN DEBERÁ CUMPLIR CON LO INDICADO EN LA VERSIÓN VIGENTE DE SSPC.

10.2.- LAS SUPERFICIES DEBERÁN PINTARSE EN UN PLAZO MÁXIMO (NO MAYOR) DE 24 HORAS DESPUÉS DE SER LIMPIADAS.

LOS DIÁMETROS DE LOS AGUJEROS PARA TORNILLOS Y ANCLAS SERÁN AUMENTADAS EN LA SIGUIENTE RELACIÓN.

PARA TORNILLOS DE 9/16" A 7/8" AUMENTAR 1/16".

PARA TORNILLOS DE 9/16" A 1/2" AUMENTAR 3/32".

PARA TORNILLOS DE 1/2" A 3/4" AUMENTAR 3/8".

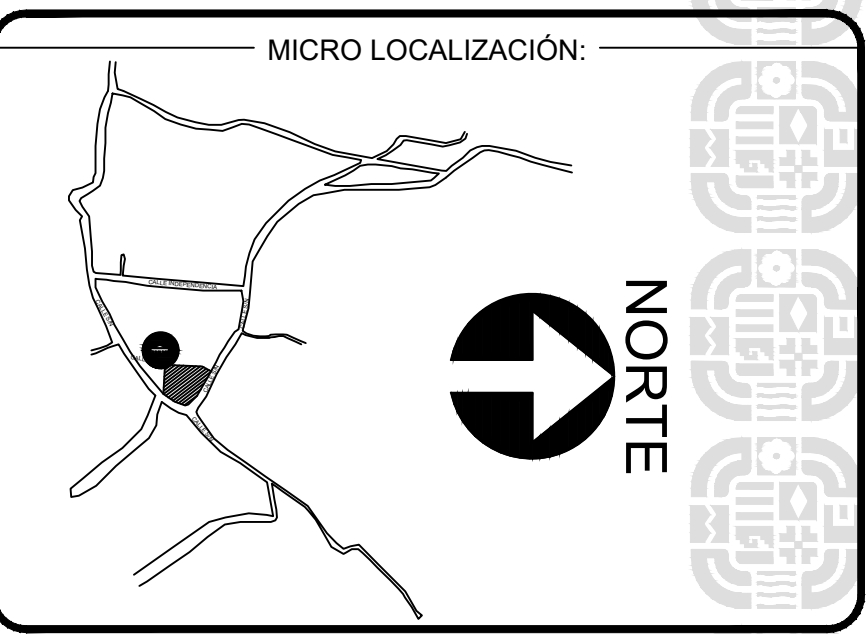
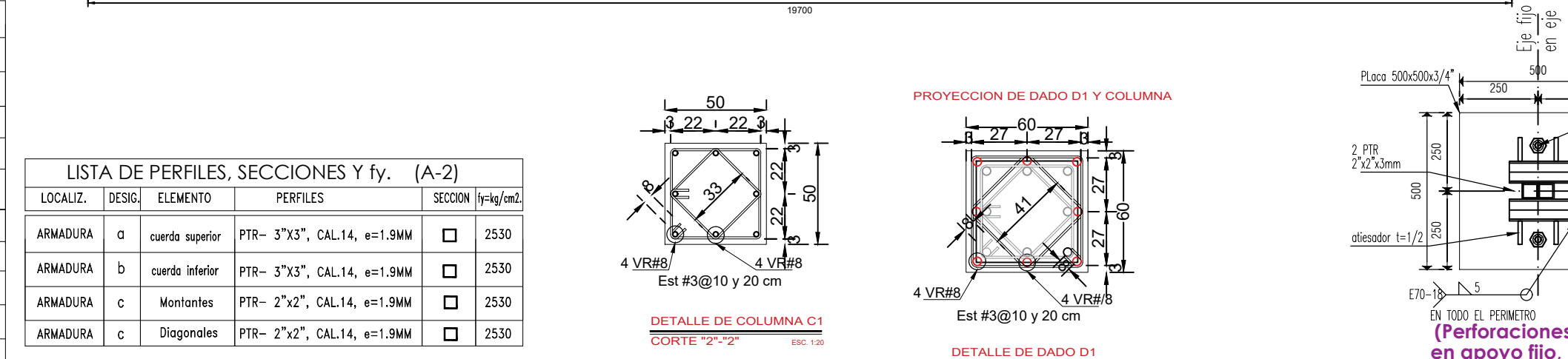
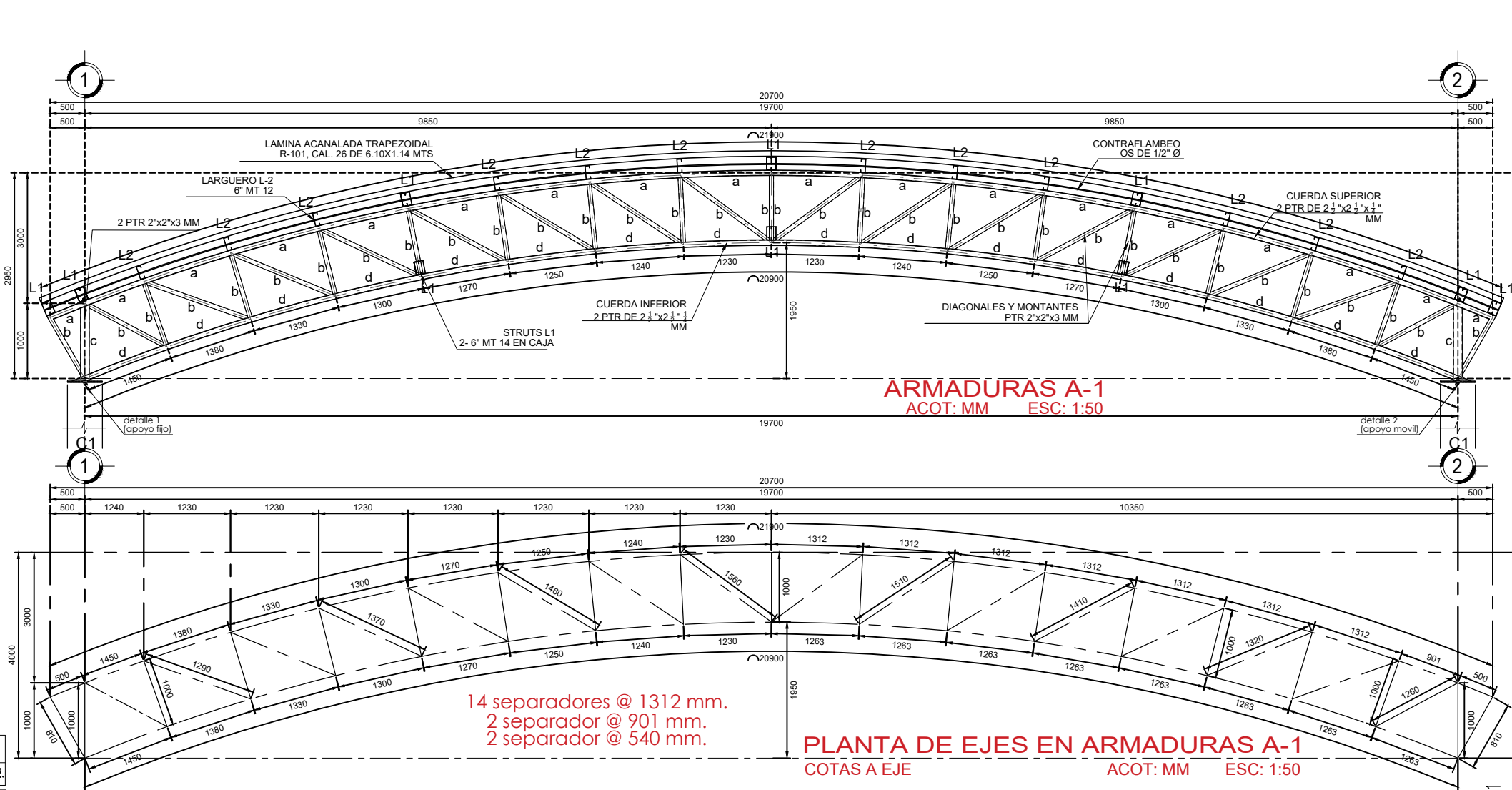
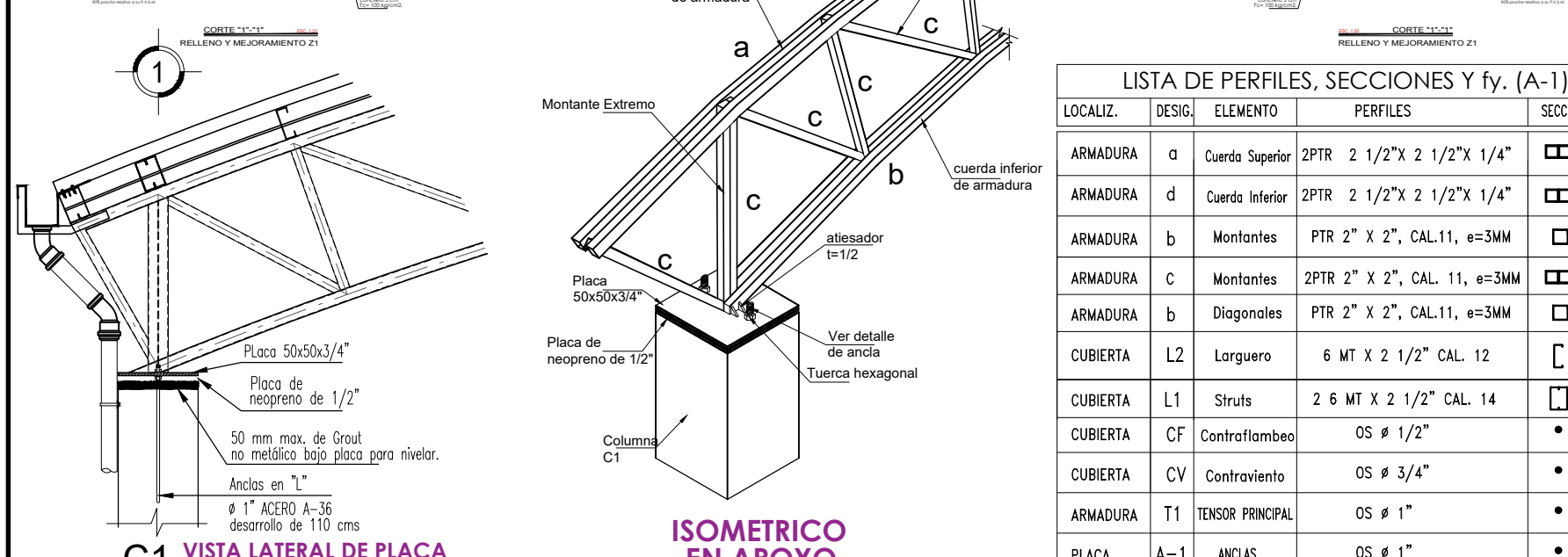
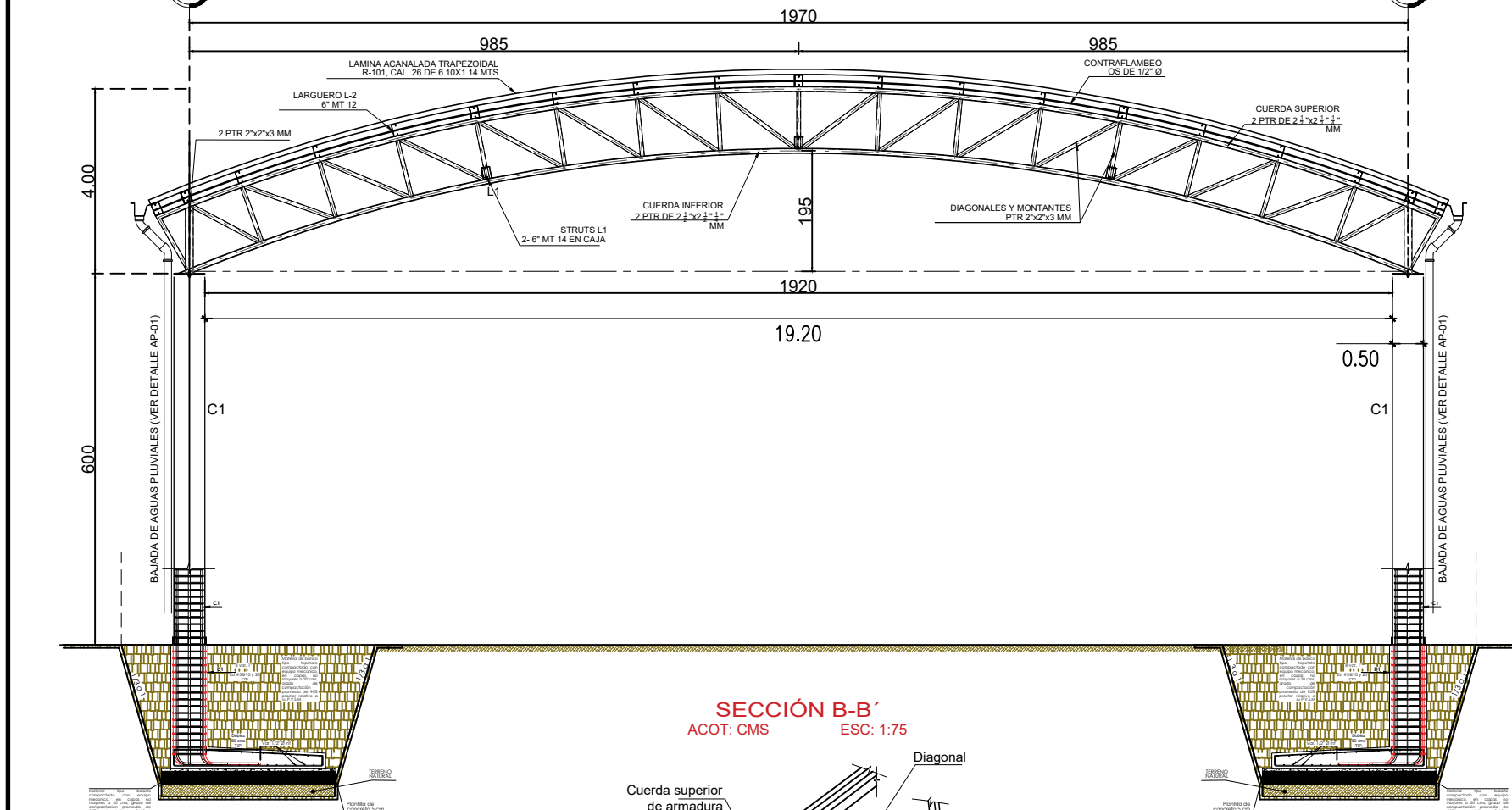
EL ESPESOR MÍNIMO DEL GROUT SERÁ DE 25 MM.

11.- LÁMINA.

11.1.- LA CUBIERTA SERÁ DE LÁMINA ACANALADA CALIBRE 26.

11.2.- LAS LÁMINAS DE TECHO SE FIJARAN CON LOS LARGUEROS Y MIEMBROS ESTRUCTURALES SEGUN LAS ESPECIFICACIONES DEL FABRICANTE.

11.3.- TODOS LOS TRASLAPES LATERALES DE LÁMINA SERÁN LOS QUE INDIQUE EL FABRICANTE.



SIMBOLOGIA:	
NOMENCLATURA Y SIMBOLOGIA	
N.T.N.	Nivel de Terreno Natural
N.P.T.	Nivel de Piso Terminado
Var.	Varilla indicada en # ó en Ø
Ex.	Extremo
CL.	Centro de línea
Z1	Zapata Aislada
D1	Dado
C1	Columna
L.I.	Lecho Inferior
L.S.	Lecho Superior
TIP.	Tipico
Rec.	Recubrimiento

INFRAESTRUCTURAS
SECRETARÍA DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES

ING. SALOMÓN JARA CRUZ
GOBERNADOR CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE OAXACA
ARQ. CARLOS VICHIDO HERNÁNDEZ
SECRETARIO DE INFRAESTRUCTURAS Y COMUNICACIONES
ING. LUIS EDUARDO VELASCO LUNA
SUB SECRETARIO DE OBRAS PÚBLICAS

DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

ARQ. EDITH LOURDES CHINCÓYA GARCÍA
DIRECTORA DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

SELLO DE APROBACIÓN
DIRECCIÓN DE ESTUDIOS Y PROYECTOS

MTRO. LUIS ALBERTO GONZÁLEZ CRUZ
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ESTUDIOS

NOMBRE DE LA OBRA:
CONSTRUCCIÓN DE TECHADO EN ESPACIO PÚBLICO EN LA LOCALIDAD DE CHIDOCO, MUNICIPIO DE SAN MIGUEL PIEDRAS

UBICACION:
MUNICIPIO: SAN MIGUEL PIEDRAS
LOCALIDAD: CHIDOCO
DISTRITO: MOCHITLAN
REGION: NUTECZA

DATOS DE TECNICO RESPONSABLE:

INSERTE DATO
DIRECTOR RESPONSABLE DE OBRA
A-0000

INSERTE DATO
PROYECTISTA
CED. PROF: 00000000

DATOS DE TECNICO CORRESPONSABLE:

INSERTE DATOS
CORRESPONSABLE ESTRUCTURAL

TIPO DE PLANO:
PLANO ESTRUCTURAL DE CUBIERTA

FECHA:
2025
ESCALA:
EL QUE SE INDICA
ACOTACION:
METROS

CLAVE DE PLANO:
AA-EST-02
No. PLANO:
08 de 10